



SERIE MOBIL ZERICE S

DESCRIPCIÓN

Los aceites Mobil Zerice S son lubricantes sintéticos de alta calidad para compresores de refrigeración. Basados en alquilbencenos, que debido a su naturaleza poseen una miscibilidad superior con hidroclorofluorocarburos (R22), así como refrigerantes de clorofluorocarburos (R 502 y R 12: posiblemente usados en algunas plantas de refrigeración antiguas). Esto les permite ser usados en aplicaciones de temperaturas muy bajas, hasta de -60C.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

Respecto a los lubricantes minerales y otros sintéticos, Mobil Zerice S posee una solubilidad superior con refrigerantes de halocarburos. Esto ayuda a evitar problemas comunes de separación de aceite y congelación en la válvula y superficies de transferencia térmica del sistema de refrigeración.

Adicionalmente, los lubricantes Mobil Zerice S tienen unos puntos de congelación y floculación muy bajos, lo que ayuda a prevenir la precipitación de ceras perjudiciales que pueden bloquear las válvulas de expansión y las superficies de transferencia térmica.

La naturaleza sintética del lubricante Mobil Zerice S proporciona una estabilidad química excelente y resisten la reacción con refrigerantes y la elevada estabilidad térmica que ayuda a prevenir la rotura del aceite.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Miscibilidad con refrigerantes halocarbonados.	Eficiencia incrementada del sistema.
Bajos puntos de congelación y floculación.	Evita la precipitación de ceras y eficiencia mejorada del sistema.
Estabilidad química.	Larga vida de servicio del aceite.

APLICACIONES

Los lubricantes Mobil Zerice S son recomendados para todos los tipos de compresores de refrigeración, de los tipos alternativo y de tornillo rotativo. Están bien adaptados para uso con refrigerantes de fluorocarburos. No deben ser usados con dióxido de azufre o refrigerantes R134A. El grado de viscosidad específica puede ser seleccionado de conformidad con las recomendaciones del fabricante del compresor.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

SERIE MOBIL ZERICE S	68	100
Viscosidad, ASTM D 445		
cSt a 40°C	68	100
cSt a 100°C	6,5	8,0
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-27	-27
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	174	186
Punto de floculación, R12, °C	-60	-60
Número ácido, mg/KOH, max., ASTM D 974	,05	,05
Corrosión de cobre 3 h, a 100 °C, ASTM D 130	1	1
Contenido de agua, ppm, ASTM D 1533	<50	<30

SEGURIDAD E HIGIENE

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía.

Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.