

FUEL Nº1 BIA

El **FUEL Nº1 BIA CEPSA** es un combustible de alta calidad para uso industrial en hornos, calderas, secaderos, motores de cogeneración, etc.

Está especialmente formulado para proporcionar un mejor rendimiento de combustión y reducir las emisiones de productos inquemados.

BENEFICIOS FUEL Nº 1 BIA

- Alto rendimiento de la combustión
- Buena estabilidad química y térmica
- Tolerancia en el almacenamiento contra la introducción accidental de contaminantes (agua u otros productos incompatibles).
- Protege los quemadores de la formación de depósitos y limita la corrosión de las partes metálicas.
- Reduce las emisiones de productos inquemados

NIVEL DE CALIDAD

El FUEL Nº1 BIA cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 61/2006 de 31 de enero de 2006 por el que se determinan las especificaciones de gasolinas, gasóleos, fuelóleos y gases licuados del petróleo.

SEGURIDAD E HIGIENE

Existe **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de las personas interesadas.

ESPECIFICACION DE PRODUCTO

FUEL Nº 1 BIA

Características	Unidades de medida	Norma de Ensayo	Min	Max
Color				Negro
Azufre	% m/m	UNE EN ISO 8754	-----	1,0
Viscosidad cinemática a 50 °C	mm ² /s	UNE EN 3104	-----	380
Punto de Inflamación	°C	UNE EN 22719	65	----
Poder Calorífico Superior	kcal/kg	ISO 8217	10.000	----
Poder Calorífico Inferior	kcal/kg	ISO 8217	9.500	----
Agua	% v/v	ISO 3733	-----	0,5
Agua y sedimentos	% v/v	ASTM D 1796	-----	1,0
Cenizas	% m/m	ISO 6245	-----	0,15
Estabilidad. Sedimentos potenciales	% m/m	ISO 10307-2	-----	0,15
Vanadio	mg/kg	ASTM D 5863	-----	300