

CEPSA PROCESS 150

Descripción



Aceite de proceso parafínico.

El producto CEPSA PROCES 150 es un aceite de proceso parafínico de propósito general.

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ENSAYO	MÍNIMO	TÍPICO	MÁXIMO
Densidad a 15°C, kg/l	ASTM D 4052		0.876	
Aspecto			Claro y Brillante	
Overnight Cloud Test	MM-1345			No cloud
Viscosidad, cSt a 40°C	ASTM D 445	28	30,6	32
Viscosidad, cSt a 100°C	ASTM D 445		5,2	
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	97	99	
Punto de Congelación, °C	ASTM D 5985		-15	-9
Inflamabilidad V/A, °C	ASTM D 92	210	238	
Inflamabilidad P/M, °C (Pr. A)	ASTM D 93		235	
Color ASTM	ASTM D 1500		1,0	2,0
Contenido en Furfural, ppm.	MM-665			5
Residuo Micro Carbón, % peso	ASTM D 4530			0,15
Azufre, % peso	ASTM D 4294		0,93	
* Demulsibilidad, 15 min.	ASTM D 1401			
Aceite		40	40	
Agua		37	40	
Emulsión			0	3
Número de Ácido, (mg. KOH/g.)	ASTM D 664			0,05
Humedad por Crepitación	CEPSA		No Crepita	
Contenido en Agua (Kart-Fisher), p.p.m. (m/m)	ASTM D 6304		62	100

A petición del cliente se realizará el ensayo de PCA Extraído por el Método IP 346 siendo su valor máximo especificado de 3,0 % (m/m).

No se esperará al resultado del análisis "Overnight Cloud Test" en caso de urgencia, para evitar retrasos en la carga de cisternas de esta base lubricante. De cualquier modo, el resultado de dicho análisis aparecerá siempre en el certificado de calidad.

(*) Las características señaladas con asterisco se consideran incluidas en la especificación si bien no aparecerán en el certificado de calidad.

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.