BASE 150E

Código de producto: 5042.7

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ENSAYO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidad a 15ºC, kg/l	ASTM D 4052	Anotar	
Aspecto		Claro y Brillante	
Overnight Cloud Test a -10ºC	MM-1345	No Cloud	
Viscosidad a 40ºC, cSt	ASTM D 445	28,00	32,00
Viscosidad a 100ºC, cSt	ASTM D 445	Anotar	
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	97	
Punto de Congelación, ºC	ASTM D 5985		-9
Inflamabilidad V/A, ºC	ASTM D 92	210	
Inflamabilidad P/M, ºC (Pr. A)	ASTM D 93	Anotar	
Color ASTM	ASTM D 1500		2,0
Contenido en Furfural, ppm.	MM655		5
Residuo Micro Carbón, % peso	ASTM D 4530		0,05
Azufre, % peso	ASTM D 4294	Anotar	
Volatilidad Noack a 250ºC (m/m)	ASTM D 5800 Proc.B		16,0
* Demulsibilidad, 10 min.	ASTM D 1401		
Aceite		40	
Agua		37	
Emulsión			3
Número de Ácido, (mg. KOH/g.)	ASTM D 664		0,05
Humedad por Crepitación	CEPSA	No Crepita	
Contenido en Agua (Kart-Fisher), p.p.m. (m/m)	ASTM D 6304	Anotar	

A petición del cliente se realizará el ensayo de PCA Extraídos por el Método IP 346 siendo su valor máximo especificado de 3,0 % (m/m).

No se esperará al resultado del análisis “Overnight Cloud Test” en caso de urgencia, para evitar retrasos en la carga de cisternas de esta base lubricante. De cualquier modo, el resultado de dicho análisis aparecerá siempre en el certificado de calidad.

(*) Las características señaladas con asterisco se consideran incluidas en la especificación si bien no aparecerán en el certificado de calidad.

Azufre según crudo de procedencia	Valor esperado para Arabia ligero	= 0,75
	para Kirkuk	= 0,78, Arabia ligero x 1,04
	para Arabia medio	= 0,98, Arabia ligero x 1,3

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.