

BASE 500

Código de producto: 5050.0

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ENSAYO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidad a 15°C, kg/l	ASTM D 4052	Anotar	
Aspecto		Claro y Brillante	
Overnight Cloud Test a -1°C	MM-1345	No Cloud	
Viscosidad, cSt a 40°C	ASTM D 445	90,00	100,0
Viscosidad, cSt a 100°C	ASTM D 445	10,50	
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	95	
Punto de Congelación, °C	ASTM D 5985		-6
Inflamabilidad V/A, °C	ASTM D 92	227	
Inflamabilidad P/M, °C (Pr. A)	ASTM D 93	Anotar	
Color ASTM	ASTM D 1500		2,0
Contenido en Furfural, ppm.	MM-665		5
Residuo Micro Carbón, % peso	ASTM D 4530		0,15
Azufre, % peso	ASTM D 4294	Anotar	
* Demulsibilidad, 30 min.	ASTM D 1401		
Aceite		40	
Agua		37	
Emulsión			3
Número de Ácido, (mg. KOH/g.)	ASTM D 664	Anotar	
Humedad por Crepitación	CEPSA	No Crepita	
Contenido en Agua (Kart-Fisher), p.p.m. (m/m)	ASTM D 6304	Anotar	

A petición del cliente se realizará el ensayo de PCA Extraído por el Método IP 346 siendo su valor máximo especificado de 3,0 % (m/m).

(*) Las características señaladas con asterisco se consideran incluidas en la especificación si bien no aparecerán en el certificado de análisis.

ESTA BASE SE OBTENDRÁ POR MEZCLA EN LINEA SOBRE TANQUE DEL RESTO DE LAS BASES.
NO ES BASE PROCEDENTE DE FABRICACIÓN DIRECTA DE UNIDADES.