

CEPSA COMPRESORES ARS

Descripción



Aceite lubricante totalmente sintético, formulado a base de polialfaolefinas.

Utilización de producto

- Especialmente desarrollado para cumplir las más severas especificaciones de los fabricantes de compresores de aire, tanto de paletas rotativas como de tornillo.

Prestaciones de producto

- Alto índice de viscosidad y bajo coeficiente de fricción. Mayor rango de temperaturas de utilización y ahorro de energía.
- Excelente estabilidad térmica. Evita la formación de depósitos de carbón y barnices.
- Baja volatilidad. Menor consumo de aceite.
- Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Compatibilidad con retenes, juntas y filtros tipo policarbonatos.
- Compatibilidad con todo tipo de pinturas.
- Menor riesgo de explosión y periodos de cambio superiores en relación a los aceites minerales.

Niveles de Calidad

• DIN 51506, Tipos VC-L y VD-L	• COMPAIR	• ATLAS COPCO	• WORTHINGTON	• HYDROVANE
--------------------------------	-----------	---------------	---------------	-------------

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM (ISO-3448)	CEPSA COMPRESORES ARS		
		46	68	100
Grado ISO				
Densidad 15 °C, kg/l	D-4052	0,850	0,853	0,859
P. Inflamación V/A, °C, mín.	D-92	195	195	195
P. Congelación, °C, máx.	D-97	-40	-40	-40
Viscosidad a 100 °C, cSt	D-445	7,31	8,4	14,16
Viscosidad a 40 °C, cSt	D-445	44	68	102,5
Índice de Viscosidad	D-2270	129	134	140
Herrumbre	D-665 A	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión al Cobre (3h, 100 °C)	D-130	1A	1A	1 ^a

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.