

NEXTLAB-R: UNA REVOLUCIÓN SOSTENIBLE EN EL SECTOR DE LA DETERGENCIA

- **Cepsa Química lanza el primer alquilbenceno lineal (LAB) del mundo fabricado a partir de material renovable**
- **NextLab-R permite obtener un detergente sostenible con un excelente rendimiento**
- **El nuevo NextLab mantiene la misma eficacia y excelente rendimiento que el LAB de origen fósil, pero con una huella de carbono mucho menor**
- **NextLab consigue detergentes más sostenibles sin cambiar la formulación**

Orlando (EE.UU.), 1 de febrero de 2023.- La industria química lleva muchas décadas investigando cómo mejorar la sostenibilidad en el sector de la detergencia. Cepsa Química, líder mundial en la producción de alquilbenceno lineal (LAB), ha logrado desarrollar y producir el primer LAB sostenible del mundo a partir de materias primas renovables: el denominado NextLab-R.

El LAB se utiliza para producir sulfonato de alquilbenceno lineal (LAS), el mayor tensioactivo primario, utilizado en la industria del cuidado del hogar para fabricar detergentes biodegradables

NextLab-R, que forma parte de la nueva familia de productos sostenibles denominada NextLab, es el primer LAB del mundo fabricado a partir de material renovable. Este producto mantiene las mismas excelentes prestaciones que su homólogo fósil, pero tiene una menor huella de carbono, lo que lo convierte, por tanto, en un producto más respetuoso con el medio ambiente. NextLab-R está disponible en dos categorías, en función del contenido de material sostenible, NextLab-R68 y NextLab-R100.

Reducción de las emisiones de GEI

NextLab R-68, el primer producto lanzado como parte de la estrategia de la Plataforma NextLab, tiene una estimación de reducción de emisiones de CO2 de entre un 25 y un 35 en el Análisis de Ciclo de vida (ACV) en comparación con el PETRELAB fósil, según los resultados preliminares de la Evaluación del Ciclo de Vida que está en marcha.

El desarrollo del primer LAB sostenible del mundo por parte de Cepsa Química responde a la necesidad de la industria detergente actual de crear productos más respetuosos con el medio ambiente, preservando su eficiencia y ofreciendo la máxima eficacia de lavado.

NextLab-R permite mejorar significativamente la sostenibilidad de los productos sin necesidad de cambiar su formulación. Según estimaciones preliminares, la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero en la formulación final de un detergente podría ser de hasta un 10%, si se utiliza NextLab-R en la composición.

La chispa de la transformación: El enfoque del Balance de Masas

NextLab-R incorpora materias primas renovables, lo que le convierte en el primer LAB sostenible a nivel mundial que permite a los clientes de Cepsa Química mejorar la sostenibilidad de sus productos.

Cepsa Química lanza su NextLab - R68, basado en el Balance de Masa.

El Balance de Masa se utiliza como método de Cadena de Custodia, lo que permite mezclar y co-procesar materias primas fósiles con otras sostenibles y hacer un seguimiento de las mismas a lo largo de todo el proceso de producción, registrándose en una contabilidad auditable.

Esta es la chispa para la transformación sostenible que busca la industria. El balance de masa permite que el actual proceso de producción utilizado para elaborar LAB fósil, pueda utilizarse de forma segura con materias primas renovables y circulares.

Este proceso es el principio de toda una transformación industrial hacia productos segregados, y aporta una perspectiva nueva a las soluciones sostenibles que son posibles en estos momentos para el mundo.

Del total de tensioactivos empleados en la formulación de detergentes domésticos, el LAS representa más del 60%. Sus excelentes propiedades, su eficacia, así como su procesabilidad y compatibilidad con otros ingredientes, lo convierten en un elemento muy útil en el proceso de lavado, tanto en formatos tradicionales (detergente en polvo o en barra) como en productos más sofisticados (cápsulas monodosis o detergentes líquidos altamente concentrados).

Con este tamaño de mercado, era imprescindible que Cepsa Química iniciara la transformación en el mercado y aportara soluciones sostenibles, ahora ya están disponibles a escala comercial.

El proceso de fabricación de NextLab-R está verificado por el esquema de certificación ISCC PLUS, que garantiza la sostenibilidad en el proceso productivo desde el origen de las materias primas hasta la entrega de los productos finales, utilizando la metodología de balance de materiales.

En su producción se utiliza la tecnología más moderna, basada en el nuevo Detal Flex 2-Phenyl, el proceso más limpio y avanzado para la producción de LAB, disponible sólo en las plantas de Cepsa Química y que permite el ahorro de más de 80.000 metros cúbicos

de agua, a la vez que reduce 1.100 toneladas de residuos al año para ofrecer un producto de mayor calidad.

Cepsa Química quiere mantener su posicionamiento de liderazgo, con el máximo nivel de servicio y compromiso con el mercado, y también como una de las empresas más sostenibles del mundo.

Cepsa Química es el referente mundial en su sector y lidera el giro hacia una química sostenible donde mantiene un compromiso claro con la lucha contra el cambio climático y la transición hacia una economía circular y no fósil.

La compañía es líder mundial en la producción de LAB, la principal materia prima utilizada en detergentes biodegradables. De igual manera, es número uno en producción de cumeno, producto intermedio empleado en la producción de fenol y acetona, que constituyen la principal materia prima para la fabricación de plásticos de ingeniería y de las que es el segundo productor mundial. Cepsa Química cuenta, actualmente, con más de 800 empleados y tiene plantas en siete países del mundo (España, Alemania, Brasil, Canadá, China, Indonesia y Nigeria).

Cepsa es una empresa global de energía y química que opera de principio a fin en todas las etapas de la cadena de valor del petróleo y el gas. Cepsa también fabrica productos a partir de materias primas de origen vegetal y opera en el sector de las energías renovables. Cepsa tiene 90 años de experiencia y un equipo de más de 10.000 empleados que combina excelencia técnica y capacidad de adaptación. Las operaciones de Cepsa están presentes en los cinco continentes.

Contacto de prensa
Comunicación Cepsa Química

Amaia Monroy / amaia.monroy@cepsachemicals.com
Alba Zamora / alba.zamora@cepsachemicals.com