

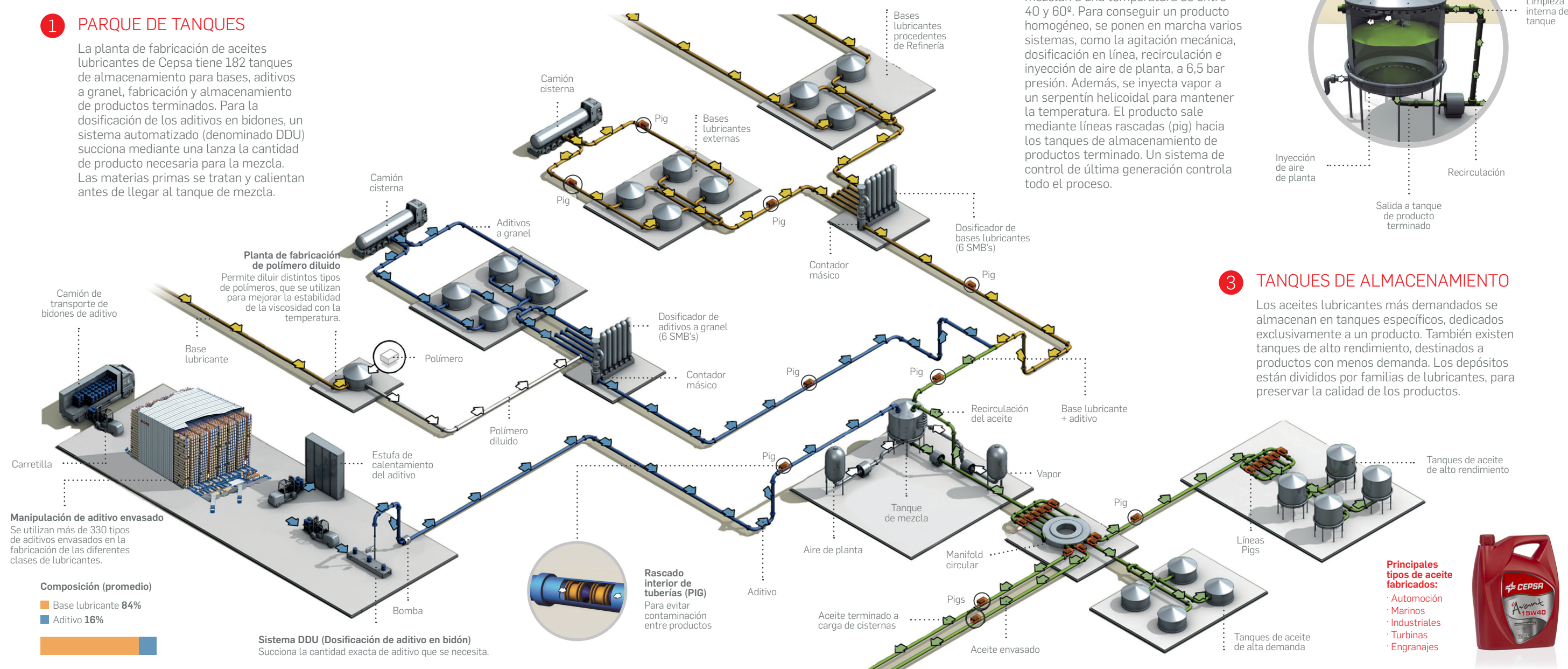


ACEITES LUBRICANTES:

garantía de rendimiento

1 PARQUE DE TANQUES

La planta de fabricación de aceites lubricantes de Cepsa tiene 182 tanques de almacenamiento para bases, aditivos a granel, fabricación y almacenamiento de productos terminados. Para la dosificación de los aditivos en bidones, un sistema automatizado (denominado DDU) succiona mediante una lanza la cantidad de producto necesaria para la mezcla. Las materias primas se tratan y calientan antes de llegar al tanque de mezcla.



2 TANQUE DE MEZCLA

La base lubricante y el aceite se mezclan a una temperatura de entre 40 y 60°. Para conseguir un producto homogéneo, se ponen en marcha varios sistemas, como la agitación mecánica, dosificación en línea, recirculación e inyección de aire de planta, a 6,5 bar presión. Además, se inyecta vapor a un serpentín helicoidal para mantener la temperatura. El producto sale mediante líneas rascadas (pig) hacia los tanques de almacenamiento de productos terminados. Un sistema de control de última generación controla todo el proceso.

3 TANQUES DE ALMACENAMIENTO

Los aceites lubricantes más demandados se almacenan en tanques específicos, dedicados exclusivamente a un producto. También existen tanques de alto rendimiento, destinados a productos con menos demanda. Los depósitos están divididos por familias de lubricantes, para preservar la calidad de los productos.

Principales tipos de aceite fabricados:

- Automoción
- Marinos
- Industriales
- Turbinas
- Engranajes



Los lubricantes son sustancias diseñadas para alargar la vida de los motores y equipos. Reducen el rozamiento de las piezas y logran un mayor rendimiento. Cepsa trabaja para ofrecer los mejores lubricantes del mercado realizando constantes estudios y pruebas de calidad.

La fabricación requiere de un complejo proceso que Cepsa lleva a cabo en su planta de lubricantes ubicada en

la refinería Gibraltar San Roque, la más importante en España a nivel de producción y una de las mayores de Europa, con una capacidad de producción superior a las 120.000 toneladas al año.

La Compañía opera con 305 fórmulas de lubricantes distintas que son comercializadas a través de 1.005 referencias, bajo diversas marcas. Estos productos se dividen por familias de

lubricantes, principalmente aceites de automoción, marinos, industriales y para engranajes.

Los lubricantes se fabrican a partir de dos materias primas: bases lubricantes y aditivos. Las bases llegan a la planta desde la refinería y a través de camiones cisterna. Por su parte, los aditivos se reciben en camiones cisternas a granel o bien envasados en bidón. Además, la planta cuenta con

una unidad de dilución de polímeros, que son añadidos a determinados lubricantes para mejorar su índice de viscosidad, lo que permite una mayor estabilidad con los cambios de temperatura.

Cada fórmula de producto tiene una proporción específica de base y aditivos, que atiende a las especificaciones técnicas de los fabricantes de equipos. Los distintos

componentes llegan a través de tuberías al tanque de mezcla para su homogeneización. En esta parte del proceso es fundamental integrar todos los componentes para crear un producto homogéneo. Esto se consigue mediante la dosificación en línea de bases y aditivos, la agitación mecánica, la inyección de aire de planta, la recirculación y el calentamiento de la mezcla. Una vez finaliza el proceso, el producto

terminado pasa a través de tuberías a los tanques de almacenamiento.

Para mantener el más alto nivel de calidad se utilizan sistemas de limpieza específicos de tuberías y tanques que evitan que las mezclas de sustancias de diferentes productos. Finalmente, el laboratorio central de la refinería realiza continuos análisis para asegurar la calidad de todos los lotes de aceites lubricantes fabricados.

Cepsa dispone de la planta española con mayor producción de aceites lubricantes

CEPSA